

汇专超声绿色立式 深孔钻削加工中心

UVD-1165



规格参数

系统

数控系统	-	发那科（标配） 新代（选配）
------	---	-------------------

工作台

尺寸	mm	1,200×600
最大负载	kg	800
T型槽（槽数×槽宽×间距）	pcs×mm×mm	5×18×100

主轴

主轴直径	mm	150
主轴最高转速（瞬时）	rpm	20,000
电机功率（额定 / 瞬时）	kW	20
电机扭矩（额定 / 瞬时）	Nm	35/42
锥孔规格	-	HSK-A63
超声类型	-	整体式超声

电气源要求与整机

电源电压	-	三相交流 380V±10%/50Hz±2%
总电源容量	kVA	42
气源压力	MPa	0.5-0.7
总耗气量	L/min	>100
机床总重量（含附件）	kg	9,500
机床尺寸（长×宽×高）	mm	4,800×3,230×3,720

锥孔规格及行程

钻孔直径范围	mm	Φ1.5-Φ20
钻孔最大深度	mm	400
X轴/Y轴/Z轴行程	mm	1,100/650/600
W轴行程	mm	550

进给速度

主轴进给速度	mm/min	0-300
X/Y/Z/W轴快速移动速度	m/min	10
X/Y/Z/W轴电机功率	kW	3/3/3/1.8

高压冷却过滤系统

过滤精度	μm	20
油泵电机功率	kW	5.5+5.5
循环油泵功率	kW	1.1
切削油泵压力	Mpa	1-11
切削油泵最大流量	L/min	50
油温控制	/	控制油温20-45℃
切削油箱容量	L	520

防护

防护	-	金属通用款标准防护（标配） 硬脆材料专用款多级防护（选配）
----	---	----------------------------------

标准配置

整体式超声加工系统
枪钻冷却系统
主轴恒温冷却系统
油温控制机
集中式自动润滑系统
自动排屑机及接屑车

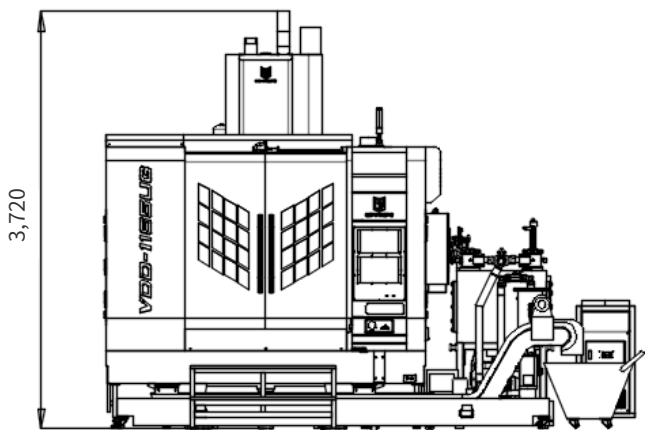
机床全防护罩
电柜空调
油雾收集器
机床LED照明
气压系统
地脚垫铁及螺钉

选购配置

圆盘式刀库
接触式对刀仪
铁屑脱油机
枪钻刀磨夹具
枪钻刀磨专用磨床

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



俯视图

